



AUDION PACKAGING MACHINES

Saldatrici ad impulsi - A calore continuo - Rotative

Confezionatrici per sottovuoto a campana - Confezionatrici per termoretraibile

gandus[®]
SALDATRICI
PACKAGING MACHINES
www.gandus.it

Importatore esclusivo per l'Italia



TERMOSALDATRICI DI ELEVATA QUALITÀ CON UN SERVIZIO DI ASSISTENZA IN TUTTO IL MONDO

Audion Elektro B.V. fu fondata nel 1947. Negli anni '50 la compagnia iniziò a concentrarsi sulla produzione oltre che sulla distribuzione di termosaldatrici. Nel decennio passato Audion Elektro è cresciuta fino a diventare un nome di punta nell'industria del packaging. Oggi, con una rete distributiva mondiale, Audion è rappresentata in più di 65 paesi in tutto il mondo.

Le macchine Audion Elektro sono caratterizzate da una qualità eccellente. Controllando lo sviluppo e la produzione delle macchine in Olanda, Audion è riuscita a mantenersi flessibile e orientata al cliente. I nostri clienti considerano il servizio offerto da Audion Elektro un decisivo vantaggio.

Tempi di consegna brevi, parti di ricambio, accessori e soluzioni innovative per diverse necessità di confezionamento sono qualità importanti che distinguono Audion Elektro nel panorama industriale. Con Audion Elektro si può scegliere tra un'ampia gamma di macchine per il confezionamento in grado di soddisfare ogni esigenza di produzione.

L'esperienza accumulata negli anni è da considerarsi unica. La vasta gamma di macchine presentata in questo catalogo prova l'esistenza di una soluzione per qualsiasi necessità di confezionamento. Nello stesso modo in cui produciamo macchine standard, inoltre, siamo in grado di offrire modelli studiati e realizzati su misura.

Non attendete oltre per sottoporci le vostre necessità, così da permetterci di soddisfarle al più presto!

La GANDUS Saldatrici di Milano da oltre 40 anni distribuisce in esclusiva la gamma Audion in Italia.

Il nostro ufficio commerciale è a Vostra disposizione per qualsiasi informazione sull'intera produzione.

INDICE PRODOTTI

TERMOSALDATRICI AD IMPULSI

ECO SEALER	1
SUPER POLY	1
PRONTO	1
SEALKID	2
SEALBOY	2
SEALBOY MAGNETA	2
MAGNETA	3
MAGNETA MOTORIZZATA	3
PANDYNO	4
PANDYNAIR	4
SPEEDPACK HYBRIDE	4

TERMOSALDATRICI A CALORE CONTINUO

STRETCH WRAPPER AWS 450	5
FUTURA JUNIOR	5
FUTURA PORTABLE	5
GPS	6
SUPER CELLO	6

TERMOSALDATRICI ROTATIVE

D541	7
D555 NH e D555 NVT	7
D552 AH	8
D552 VT	8

CONFEZIONATRICI PER SOTTOVUOTO A CAMPANA

VMS DA TAVOLO	9
VM E VMS CARRELLATA	10
VM E VMS CARRELLATA A DOPPIA CAMPANA	11
ACCESSORI	12

CONFEZIONATRICI PER TERMORETRAIBILE

AP H20/H25 e H22SA	13
Saldatrice a L EL-MATIC con tunnel di retrazione TE-MATIC	13

gandus[®]
SALDATRICI
PACKAGING MACHINES

La nostra politica è di continuo miglioramento e sviluppo.

Ci riserviamo quindi il diritto di modificare le caratteristiche delle macchine contenute in questo catalogo senza alcun preavviso. Salvo errori e/o omissioni.

TERMOSALDATRICI AD IMPULSI



ECO SEALER

Saldatrici manuali mono braccio ad impulsi. Piccole e estremamente semplici nell'utilizzo, assicurano una perfetta tenuta all'acqua e all'aria.

Caratteristiche tecniche ECO SEALER

Lunghezza saldatura	200mm, 300mm, 400mm
Materiale saldabile	PE, PP e laminati



SUPER POLY

Pinze portatili, particolarmente indicate per il confezionamento di tutti i tipi di prodotti di forme particolari e difficili. Le doppie barre saldanti bi-attive permettono la saldatura di polietilene fino a 2 x 0,3 mm. Esiste inoltre la possibilità, previo test, di saldare la maggior parte di laminati. Il tempo di saldatura viene impostato a seconda del tipo di film utilizzato. Una volta chiuse le barre, premendo il bottone la saldatura avrà inizio, confermata da una spia di controllo. Alla fine del tempo di saldatura (1-3 sec), la stessa si fermerà automaticamente e si potranno aprire le barre.

Caratteristiche tecniche

	281 PS	381 PS	631 PS
Lunghezza saldatura	280	380	630
Altezza saldatura	3 mm	3 mm	3 mm
Peso	2,5 kg	2,8 kg	3 kg
Lunghezza cavo standard	4,5 mt	4,5 mt	4,5 mt



PRONTO

Può essere montata a muro o fissata su un piano di lavoro. Dispone di un temporizzatore per l'impostazione del corretto tempo di saldatura. Il sacco riempito di prodotto viene posizionato fra le barre saldanti, con una semplice pressione sulla barra saldante questa si chiuderà e il ciclo di saldatura avrà inizio, confermato da una spia luminosa. Supporto come opzione.

Caratteristiche tecniche 255 PRA

Lunghezza saldatura	240
Altezza saldatura	2 mm
Spessore film	Max. 2x 0,15 mm



TERMOSALDATRICI AD IMPULSI

SEALKID

Termosaldatrice economica ad impulsi, temporizzata, completa di tagliatore. Di dimensioni contenute ed estremamente semplice nell'utilizzo. Indicata per produzioni medio piccole.



Caratteristiche tecniche	236 SK	321 SK	421 SK	621 SK
Lunghezza saldatura	± 236 mm	± 321 mm	± 421 mm	± 621 mm
Altezza saldatura	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm
Spessore film (PE)	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm

SEALBOY

Macchina manuale e compatta, ideale per confezionare ogni tipo di prodotto. Tempo di saldatura impostabile tramite temporizzatore. Utilizzo di bobine tubolari per ottenere sacchi di differenti misure grazie al sistema di taglio incorporato nella macchina, quindi protetto. Di semplice utilizzo, premendo la barra saldante. Una spia verde indica il tempo di saldatura per ottenere un risultato affidabile. Rilasciando il braccio saldante il ciclo si interrompe. La macchina può lavorare con ogni tipo di film termoplastico. Disponibile anche in versione con doppia saldatura parallela.



Caratteristiche tecniche	236 SBSA	321 SBSA	321 SBT
	Con temporizzatore e tagliatore	Con temporizzatore e tagliatore	Con temporizzatore, tagliatore e doppia saldatura
Lunghezza saldatura	± 235 mm	± 320 mm	± 320 mm
Altezza saldatura	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm
Spessore film (PE)	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm

SEALBOY MAGNETA

Saldatrice manuale e compatta, ideale per confezionare ogni tipo di prodotto. Tempo di saldatura impostabile tramite temporizzatore. L'elettromagnete mantiene la barra chiusa fino al completamento del ciclo di saldatura e raffreddamento. Utilizzo di bobine tubolari per ottenere sacchi di differenti misure grazie al sistema di taglio incorporato nella macchina, quindi protetto. Disponibile in diversi modelli e dimensioni. La macchina può lavorare con ogni tipo di film termoplastico.



Caratteristiche tecniche	235 SBM	420 SBM	620 SBM
	Con temporizzatore e tagliatore	Con temporizzatore e tagliatore	Con temporizzatore e tagliatore
Lunghezza saldatura	± 235 mm	± 420 mm	± 620 mm
Altezza saldatura	± 3 mm	± 3 mm	± 3 mm
Spessore film (PE)	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm	Max. 2x0,2 mm



MAGNETA

Una gamma completa di saldatrici manuali ad impulsi con modelli differenti per dimensioni e opzioni. Di semplice utilizzo ed estremamente sicura, è ideale per confezionare prodotti di piccole e medie dimensioni. Può lavorare con sacchetti preformati o con bobine tubolari. Tagliatore incorporato, estremamente sicuro. Il ciclo di saldatura viene attivato in modo manuale mediante una leggera pressione sulla barra saldante, o utilizzando il pedale meccanico. Le barre saldanti rimangono chiuse a mezzo di un elettromagnete per tutta la durata del ciclo di saldatura e di raffreddamento regolabili, riaprendosi automaticamente alla fine. Indicata per PE, PP, PVC e laminati leggeri.

MAGNETA MOTORIZZATA

Saldatrice ad impulsi motorizzata elettricamente ed equipaggiata con pulsante a pedale che permette la chiusura delle barre saldanti. La maggior parte dei modelli Magneta può essere fornita motorizzata, e le opzioni possono essere applicate anche sulle versioni MGM.

Serie Magneta

- Standard**
- Doppia saldatura**
- Industriale**
- Inox**
- Motorizzata**
- Motorizzata + industriale**
- Motorizzata + doppia saldatura**
- Motorizzata + inox**
- Motorizzata + bi-attiva+industriale**
- Motorizzata + doppia saldatura + industriale**
- Motorizzata + industriale + Inox**

- 321 MG - 421 MG - 521 MG - 621 MG
- 421 MGT - 621 MGT
- 421 MGI - 521 MGI - 621 MGI - 721 MGI - 821 MGI - 1021 MGI
- 421 MGS - 621 MGS
- 321 MGM - 421 MGM - 521 MGM - 621 MGM
- 421 MGMI - 521 MGMI - 621 MGMI 721 MGMI - 821 MGMI - 1021 MGMI
- 421 MGMT - 621 MGMT
- 421 MGMS - 621 MGMS
- 421 MGIDS - 621 MGIDS
- 421 MGMIT - 621 MGMIT 821 MGMIT - 1021 MGMIT
- 621 MGMS

Caratteristiche tecniche							
Serie 321 MG	321 MG	321 MGM					
Lunghezza-altezza saldatura	300x3 mm	300x3 mm					
Max spessore film	150 micron	150 micron					
Serie 421 MG	421 MG	421 MGT	421 MGS	421 MGM			
Lunghezza-altezza saldatura	420x3 mm	420x3 mm doppia	420x3 mm	420x3 mm			
Max spessore film	150 micron	150 micron	150 micron	150 micron			
Serie 421 MG	421 MGMI	421 MGMT	421 MGMS	421 MGMS	421 MGMS	421 MGMS	421 MGMS
Lunghezza-altezza saldatura	420x5 mm	420x3 mm doppia	420x3 mm	420x5 mm	420x5 mm bi-attiva	420x5 mm doppia	420x5 mm doppia
Max spessore film	150 micron	150 micron	150 micron	150 micron	250 micron	150 micron	150 micron
Serie 521 MG	521 MG	521 MGI	521 MGM	521 MGMI			
Lunghezza-altezza saldatura	520x3 mm	520x5 mm	520x3 mm	520x5 mm			
Max spessore film	150 micron	150 micron	150 micron	150 micron			
Serie 621 MG	621 MG	621 MGT	621 MGS	621 MGM			
Lunghezza-altezza saldatura	620x3 mm	620x3 mm doppia	620x3 mm	620x3 mm			
Max spessore film	150 micron	150 micron	150 micron	150 micron			
Serie 621 MG	621 MGMI	621 MGMT	621 MGMS	621 MGMS	621 MGMS	621 MGMS	621 MGMS
Lunghezza-altezza saldatura	620x5 mm	620x3 mm	620x3 mm	620x5 mm	620x5 mm	620x5 mm	620x5 mm
Max spessore film	150 micron	150 micron	150 micron	250 micron	150 micron	150 micron	150 micron
Serie 721 MG	721 MG	721 MGMI					
Lunghezza-altezza saldatura	720x5 mm	720x5 mm					
Max spessore film	150 micron	150 micron					
Serie 821 MG	821 MGI	821 MGMI	821 MGMIT				
Lunghezza-altezza saldatura	820x5 mm	820x5 mm	820x5 mm				
Max spessore film	200 micron	200 micron	200 micron				
Serie 1021 MG	1021 MGI	1021 MGMI	1021 MGMIT				
Lunghezza-altezza saldatura	1020x5 mm	1020x5 mm	1020x5 mm				
Max spessore film	200 micron	200 micron	200 micron				



TERMOSALDATRICI AD IMPULSI

PANDYNO

Confezionatrice manuale da tubolare, ideale per il confezionamento di parti piccole e medie.

Il prodotto, inserito nel tubo formatore, cadrà per effetto del proprio stesso peso, trascinando il film tubolare con sé.

Una volta che il prodotto è arrivato sul fondo del sacchetto, il ciclo di saldatura può essere avviato, abbassando il braccio della macchina.

Tempo di saldatura regolabile tramite temporizzatore.

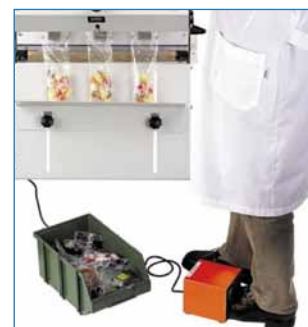
Possibilità di modificare la dimensione del sacchetto, cambiando formato del tubo formatore o regolando il supporto per modificare la lunghezza del sacchetto.

Sistema di taglio estremamente preciso.

La macchina ha una sola barra saldante che permette una saldatura di circa 5 mm, oltre ad un secondo temporizzatore per impostare il tempo di raffreddamento necessario per ottenere un buon risultato. Il ciclo di saldatura inizierà una volta premuta la barra saldante, che rimane chiusa grazie all'azione di un magnete.



PANDYNO



PANDYNAIR

PANDYNAIR

Confezionatrice semiautomatica da tubolare. Lavora secondo lo stesso principio della Pandyno.

La chiusura della barra saldante avviene a mezzo pedale elettrico che da il via ad un'azione pneumatica dopo di che il ciclo di saldatura inizia. Questo permette all'operatore di avere entrambe le mani libere per movimentare il prodotto. Necessario il collegamento all'aria compressa.

Caratteristiche tecniche	PANDYNO 400 PD	PANDYNAIR 400 PDA
Chiusura barre saldanti	Manuale abbassando le barre saldanti	Pneumatica tramite pedale
Max lunghezza sacchetto	Ca. 300 mm	Ca. 300 mm
Max spessore prodotto	140 mm	140 mm
Max lunghezza saldatura	Ca. 400 mm	Ca. 400 mm
Larghezza saldatura	5 mm (2x ca 2,5 mm)	5 mm (2x ca 2,5 mm)
Max spessore film (PE)	Ca. 2x 0,15 mm	Ca. 2x 0,15 mm

SPEEDPACK HYBRIDE

Rivoluzionario sistema compatto

Form/Fill/Seal che permette di lavorare sia con film tubolare che con bags-on-a-roll, offrendo un'elevata capacità produttiva.

Partendo da bobine di film tubolare la Speedpack Hybride permette la creazione di buste già aperte pronte per il riempimento manuale o automatico.

Il sistema si contraddistingue per grande affidabilità e semplicità di utilizzo.

Con la Speedpack Hybride si riducono i tempi ed i costi dei cambio formato sacchetto.

La macchina non utilizza tubi formatori, per modificare la larghezza della busta è sufficiente sostituire la bobina e la confezionatrice è subito pronta per lavorare.

La lunghezza della busta si imposta a pannello.

Equipaggiata con Touch screen e supporto carrellato.

Barra saldante ad impulsi, per PE, OPP e laminati.

Lunghezza confezione regolabile.



Caratteristiche tecniche	SPEEDPACK HYBRIDE
Max. produttività	25 / min
Materiali	PE, OPP e laminati
Spessore film (min-max)	20-125 micron
Max. larghezza film	350 mm

TERMOSALDATRICI A CALORE CONTINUO



STRETCH WRAPPER AWS 450

Nuova generazione di macchine compatte per avvolgere prodotti freschi in vaschetta o su piatto. La combinazione di basso prezzo, design compatto e facilità di utilizzo rende questa macchina perfetta per la sua integrazione nel processo di confezionamento dei confezionatori conto terzi e il suo utilizzo nei reparti fresco all'interno di supermercati, macellerie, negozi di alimentari e gastronomie.

Caratteristiche tecniche ASW 450

Max. capacità produttiva	4 per min.
Materiale	9 - 18 micron PCV / PE
Max. larghezza rotolo film	450 mm



FUTURA JUNIOR

Saldatrice da tavolo manuale ed economica. Ridottissimi costi di manutenzione. Temperatura di saldatura regolabile mediante un potenziometro a 3 posizioni.

Caratteristiche tecniche 300 FJR

Lunghezza saldatura	± 300 mm
Larghezza saldatura	± 1 mm
Spessore film	Max. 2x0,15 mm



FUTURA PORTABLE

Termosaldatrici estremamente compatte, a calore costante, disponibili in più modelli per saldare un'ampia varietà di materiali: polietilene, accoppiati trasparenti, barriera. Le barre saldanti si chiudono manualmente. Le macchine possono essere posizionate su tavolo e corredate da pedale di azionamento.

Caratteristiche tecniche	150 P	150 PT	150 C	150 B
Lunghezza saldatura	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Larghezza saldatura	2 mm	2 mm	10 mm	10 mm
Materiali e max spessore film	PE 150 micron	PE 250 micron	Cellophane, Accoppiati Carta Allum. 200 micron	Cellophane, Accoppiati Carta Allum. 200 micron

GPS

Termosaldatrice manuale a calore costante. Costruita in acciaio inossidabile, ideale per l'industria alimentare. Salda buste preformate.

La macchina viene attivata attraverso la chiusura del braccio saldante verticale.

Il rilascio del braccio pone fine al ciclo di saldatura.



Caratteristiche tecniche	200 GPS	300 GPS
Lunghezza saldatura	± 200 mm	± 300 mm
Larghezza saldatura	± 1 mm	± 1 mm

SUPER CELLO

Termosaldatrici a pinza progettate per una grande varietà di applicazioni che richiedono una saldatrice a calore costante da usare dove si trova il prodotto da confezionare.

Il cavo lungo 4,5 mt permette all'operatore di muoversi attorno al prodotto e confezionarlo sul posto.

La comoda presa isolata mantiene freddo il manico anche quando la temperatura delle barre raggiunge i 250°C.

Può essere utilizzata per saldare accoppiati trasparenti in Carta e Alluminio.

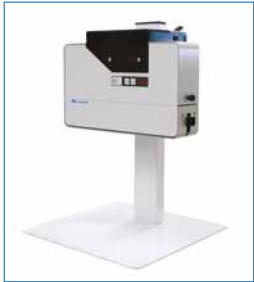
Temperatura delle barre regolabile da 60°C a 250°C.

Entrambe le barre sono riscaldate, consentendo così una efficiente distribuzione del calore.



Caratteristiche tecniche	300 SC	300 SCT	420 SC	420 SCT
Lunghezza saldatura	300 mm	300 mm	420 mm	420 mm
Larghezza saldatura	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Materiali	Cellophane, accopp. Carta e Alluminio	Cellophane, accopp. Carta e Alluminio	Cellophane, accopp. Carta e Alluminio	Cellophane, accopp. Carta e Alluminio
Peso	1,25 kg	1,25 kg	1,35 kg	1,35 kg

TERMOSALDATRICI ROTATIVE



D541

Termosaldatrice portatile, compatta e leggera, a calore continuo. Permette la saldatura di buste preformate posizionate sia in verticale che in orizzontale. Di semplice utilizzo, offre un ottimo rapporto qualità-prezzo. L'ergonomica impugnatura permette all'operatore di muoversi con la termosaldatrice e effettuare anche saldature di elevata lunghezza. Riscaldamento a ceramica e raffreddamento automatico. Utilizzo di cinghie in PTFE per saldare PE, PP, Cellophane e laminati sottili.

Caratteristiche tecniche

D541

Altezza saldatura	4 mm
Velocità nastro	5 mtr/min
Spessore film (PE film)	min. 2 x 20/max.2 x120 micron
Peso	5,7 kg



D555 NH e D555 NVT

Saldatrice continua da tavolo compatta per saldature in orizzontale o verticale, con nastro trasportatore regolabile integrato. Tutti i parametri sono monitorati da un pannello di controllo digitale, inclusa una funzione di raffreddamento automatico. Distanza max saldatura/bordo sacchetto: 30 mm. Nella versione orizzontale il nastro trasportatore è estraibile fino a 70 mm verso l'operatore, per prodotti più ingombranti. Nella versione verticale la testa saldante è regolabile in altezza. Utilizzo di cinghie in PTFE, per saldare PE, PP, cellophane, carta, alluminio e altri laminati.

Accessori: sistema codifica

Caratteristiche tecniche

D 555 NH

D 555 NVT

Larghezza saldatura	± 10 mm	± 10 mm
Dimensioni nastro (w x l)	112x590 mm	112x590 mm
Max. altezza prodotto	-	310 mm
Max. temperatura di saldatura	300 °C	300 °C
Velocità	Regolabile fino 10 m/min.	Regolabile fino 10 m/min.

D552 AH

Saldatrice continua, ideale per applicazioni che richiedono velocità e produttività elevata.

Salda sacchetti in posizione orizzontale.

Testa saldante e nastro di trasporto regolabili in altezza e inclinabili di 30° per mantenere i prodotti all'interno della confezione.

I parametri sono monitorati da un pannello di controllo digitale, inclusa una funzione di raffreddamento automatico.

Distanza massima tra la saldatura e il bordo del sacchetto 35 mm.

Utilizzo di cinghie in PTFE, per saldare PE, PP, cellophane, carta, alluminio e altri laminati.

Disponibile anche in versione in acciaio inossidabile.

Accessori: sistema codifica - gruppo rifilatore



Caratteristiche tecniche	D 552 AH
Larghezza saldatura	±10 mm
Dimensioni nastro (largh x lungh)	250 x 1350 mm (altezza regolabile)
Nastro posizione orizzontale	100 mm regolabile

D552 AVT

Progettata per sacchi preformati di grandi dimensioni, termosaldabili in posizione verticale.

Ideale per polveri, liquidi o prodotti solidi.

Testa saldante regolabile in altezza e ruotabile di 90°, da verticale ad orizzontale.

I parametri sono monitorati da un pannello di controllo digitale, inclusa una funzione di raffreddamento automatico.

Equipaggiata con un nastro trasportatore integrato, regolabile in altezza.

Disponibile anche in versione in acciaio inossidabile.



Caratteristiche tecniche	D 552 AVT
Larghezza saldatura	±10 mm
Dimensioni nastro (largh x lungh)	250 mm regolabile in altezza in 11 posizioni fino a 500 mm
Nastro posizione orizzontale	regolabile

CONFEZIONATRICI PER SOTTOVUOTO A CAMPANA



VMS DA TAVOLO

Termosaldatrici per sottovuoto a campana da tavolo con coperchio in plexiglass, pannello di controllo digitale da 1 o 10 programmi. Costruzione in acciaio inossidabile. Camera vuoto in acciaio inossidabile. Nella camera da vuoto si rimuove l'aria dal sacco attraverso l'utilizzo di una pompa vuoto. Una volta rimossa l'aria, il sacco viene saldato. Disponibili anche due modelli verticali, per il confezionamento vuoto di buste stand-up contenenti prodotti solidi, liquidi o polveri e per la creazione di sacchetti a mattonella di prodotti polverosi (es. caffè macinato).

Numerosi accessori disponibili.



MODELLO	Dim. effettive camera Lungh. x Largh. x Alt.	Configurazione barra saldante	Lunghezza Barre saldanti	Larghezza saldatura	Capacità pompa
VMS 43	270 x 310 x 85 mm		1 x 270 mm	2 x 3,5 mm	4 m ³ /ora
VMS 53	270 x 310 x 85 mm		1 x 270 mm	2 x 3,5 mm	8 m ³ /ora
VMS 93	340 x 370 x 150 mm		1 x 340 mm	2 x 3,5 mm	8 m ³ /ora
VMS 113	340 x 370 x 150 mm		1 x 340 mm	2 x 3,5 mm	16 m ³ /ora
VMS 123	340 x 370 x 150 mm		1 x 340 mm	2 x 3,5 mm	16 m ³ /ora
VMS 133	410 x 370 x 180 mm		1 x 410 mm	2 x 3,5 mm	16 m ³ /ora
VMS 133 L	410 x 460 x 180 mm		1 x 410 mm	2 x 3,5 mm	16 m ³ /ora
VMS 153	410 x 370 x 180 mm		1 x 410 / 2 x 410 mm	2 x 3,5 mm	21 m ³ /ora
VMS 153 V	380 x 80 x 330 mm		1 x 380 mm	2 x 3,5 mm	21 m ³ /ora
VMS 153 VCB Biactive	380 x 80 x 270 mm		1 x 380 mm	1 x 5 mm	21 m ³ /ora
VMS 163	410 x 460 x 180 mm		1 x 410 / 2 x 410 mm	2 x 3,5 mm	21 m ³ /ora
VMS 163 W	520 x 410 x 185 mm		2 x 410 mm	2 x 3,5 mm	21 m ³ /ora



CONFEZIONATRICI PER SOTTOVUOTO A CAMPANA

VM e VMS CARRELLATA

Termosaldatrice per sottovuoto a campana, versione carrellata, con coperchio in plexiglass o in fusione metallica con o senza finestra in plexiglass, pannello di controllo digitale 10 programmi con "soft air". Nella camera da vuoto si rimuove l'aria dal sacco attraverso l'utilizzo di una pompa vuoto. Una volta rimossa l'aria, il sacco viene saldato. Disponibile anche con immissione gas. Costruzione in acciaio inossidabile.

Versioni VM con camera vuoto in alluminio
Versioni VMS con camera vuoto in acciaio Inox.

Numerosi accessori disponibili



VMS 173



VMS 193



VMS 223



VMS 233










VMS 333



VM 203



VM 303

MODELLO	Dim. effettive camera Lungh. x Largh. x Alt.	Configurazione barra saldante	Lunghezza Barre saldanti	Larghezza saldatura	Capacità pompa
VMS 173	580 x 450 x 110 mm		2 x 450 mm	2 x 3,5 mm	40 m ³ /ora
VMS 193	890 x 310 x 100 mm		2 x 310 / 1 x 310 + 1 x 890 mm	2 x 3,5 mm	63 m ³ /ora
VMS 223	590 x 475 x 200 mm 500 x 510 x 200 mm		1 x 590 / 2 x 510 mm	2 x 3,5 mm	63 m ³ /ora
VMS 233	500 x 510 x 200 mm		2 x 510 mm	2 x 3,5 mm	63 m ³ /ora
VMS 333	790 x 460 x 200 mm 710 x 550 x 200 mm 790 x 490 x 200 mm		2 x 790 mm 2 x 550 mm 1 x 790 mm + 1 x 490 mm	2 x 3,5 mm	100 m ³ /ora
VM 203	500 x 510 x 230 mm		2 x 500 mm	2 x 3,5 mm	63 m ³ /ora
VM 303	790 x 460 x 235 mm 710 x 550 x 235 mm 790 x 490 x 235 mm		2 x 790 mm 2 x 550 mm 1 x 790 mm + 1 x 490 mm	2 x 3,5 mm	100 m ³ /ora



VM E VMS CARRELLATA A DOPPIA CAMPANA

Termosaldatrice per sottovuoto a doppia campana, versione carrellata, con coperchio in acciaio inossidabile, piano d'appoggio e pannello di controllo digitale 10 programmi con "soft air". Nella camera da vuoto si rimuove l'aria dal sacco attraverso l'utilizzo di una pompa vuoto. Una volta rimossa l'aria, il sacco viene saldato. Le macchine a doppia campana consentono un livello di produttività maggiore rispetto alle macchine a campana singola, dal momento che carico e scarico possono essere effettuati mentre la seconda camera sta ancora lavorando.

Versioni VM con camera vuoto in alluminio
Versioni VMS con camera vuoto in acciaio Inox.

Numerosi accessori disponibili



VMS 253



VMS 263



VMS 283



VMS 883



VMS 503



VMS 1403



VM 243

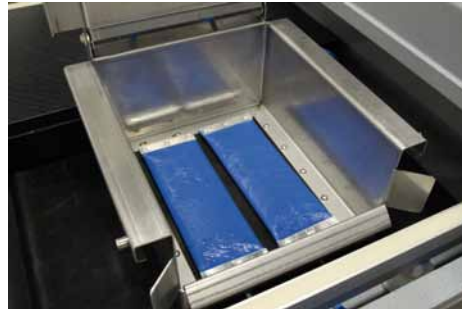


VM 273

MODELLO	Dim. effettive camera Lungh. x Largh. x Alt.	Posizione barra saldante	Lunghezza Barre saldanti	Larghezza saldatura	Capacità pompa
VMS 253	(2x) 610 x 400 x 240 mm		(2x) 610 mm	(2x) 3,5 mm	63 m ³ /ora
VMS 263	(2x) 610 x 500 x 240 mm		(2x) 610 mm	(2x) 3,5 mm	100 m ³ /ora
VMS 283	(2x) 610 x 750 x 210 mm		(2x) 610 mm	(2x) 3,5 mm	160 m ³ /ora
VMS 883	(2x) 830 x 830 x 255 mm		(2x) 830 mm	(2x) 3,5 mm	300 m ³ /ora
VMS 503	1090x730 x 230 / 1000 x 840 x 230 mm		(2x) 1090 / 2 x 840 / (3x) 1090 mm	(2x) 3,5 mm	300 m ³ /ora
VMS 1403	1300 x 1400 x 140 mm		(1x) 1300 mm	(2x) 3,5 mm	300 m ³ /ora
VM 243	(2x) 440 x 580 x 235 mm		(2x) 440 mm	(2x) 3,5 mm	63 m ³ /ora
VM 273	(2x) 540 x 700 x 235 mm		(2x) 540 mm	(2x) 3,5 mm	100 m ³ /ora

RIDUTTORE

Può essere inserito in alcuni modelli per sottovuoto e nei modelli a doppia campana. Disponibile a 1 e a 3 spazi.



VALIDAZIONE AUDIONVAC

Questa opzione comprende validazione dei parametri di temperatura, pressione saldatura, pressione vuoto, pressione gas e tempo di saldatura. Disponibile solo sui modelli Biactive.



VDT 6080 / VDT 5060

Vasche di termoretrazione ad immersione in acqua: utilizzate soprattutto nel settore industria alimentare, dove il confezionamento avviene spesso in sacchi termoretraibili o sottovuoto.

Utilizzando una camera vuoto con vasca di termoretrazione, i metodi vengono combinati assieme.

Sono richiesti sacchi speciali.

Dopo il confezionamento sottovuoto, le confezioni vengono immerse per alcuni secondi nella vasca, riempita di acqua calda.

Lo speciale film di retrazione ritrarrà il film eccedente attorno al prodotto, mostrando un prodotto esteticamente ottimale e di volume ridotto.



Caratteristiche tecniche	VDT 6080	VDT 5060
Dimensioni effettive camera (Lung. x Larg. x Alt.)	600 x 800 x 220 mm	600 x 500 x 220 mm
Capacità acqua	150 lt	95 lt
Max peso su piatto di lavoro	35 kg	35 kg

CONFEZIONATRICI PER TERMORETRAIBILE



AP H20



AP H25



AP H20/H25 e H22SA

Confezionatrici per termoretraibile angolari a campana. Versioni manuali di combinazioni saldatura/termoretrazione, ideali per una produzione fino a 600 confezioni/ora. Le macchine operano attraverso una campana, che viene mantenuta chiusa durante la saldatura del film e le operazioni di termoretrazione, grazie ad un elettromagnete. Numerosissimi prodotti confezionabili. Grazie ad un raffreddamento ad acqua e ad un accurato termoregolatore queste macchine offrono una miglior qualità e una durata maggiore della resistenza rispetto alla maggior parte delle altre macchine in questo segmento di mercato.

Caratteristiche tecniche	AP H20	AP H25
Max altezza prodotto	210 mm	260 mm
Max produttività	Fino a 300 pezzi/ora	Fino a 300 pezzi/ora
Max dimensioni bobina	ø 300 x 450 mm	ø. 300 x 600 mm
Materiale	PVC, poliolefine, film microforato	PVC, poliolefine, film microforato
Spessore materiale	10-30 micron	10-30 micron



AP H22SA

Caratteristiche tecniche	AP H22 SA
Dimensioni saldatura	560 x 430 mm
Dimensioni massime prodotto	520 x 380 x 260 mm*
Max diametro bobina	300 mm
Max. larghezza bobina	600 mm
Max. altezza confezione	260 mm
Max. peso confezione	15 kg
Max. produzione	fino a 600 confezioni/ora
Materiale	PVC, poliolefine, film microforato
Spessore materiale	10 - 30 micron



Saldatrice a L EL-MATIC con tunnel di retrazione TE-MATIC

Confezionatrice a L per termoretraibile, completamente automatica. È la macchina più avanzata tra le linee del termoretraibile Audion. Disponibile anche nella versione in acciaio Inox. Utilizzabile in combinazione con il tunnel TE-MATIC per raggiungere elevate capacità produttive.

Caratteristiche tecniche	TM 18	TM 18L	TM 30
Camera	singola	doppia	singola
Larghezza/altezza massime prodotto*	400 x 230 mm	400 x 230 mm	600 x 300 mm
Velocità nastro regolabile	2,8 - 9,4 m/min	2,8 - 9,4 m/min	1,8 - 6,2 m/min
Temperatura tunnel	85 - 200 OC	85 - 200 OC	85 - 200 OC
Film, spessore film	Polyolefine, Polyethylene micro perforato/ 10-50 micron		
Dimensioni macchina mm (LxPxH)	1310 x 835 x 1440	1880 x 835 x 1440	1360 x 1045 x 1565
Potenza max assorbita	8000W	12750W	9500W

* Dipendono dalla tipologia di saldatrice a L collegata al tunnel. Entrambe le misure non possono essere raggiunte contemporaneamente

Caratteristiche tecniche	EM 24	EM 24H
Dimensioni saldatura	610 x 480 mm	610 x 480 mm
Altezza massima prodotto	150 mm	200 mm (centre seal)
Max. peso confezione su nastro	30 Kg	30 Kg
Spessore materiale	10-30 micron	10-30 micron
Max. produzione	600-2400 conf/ora*	600-3000 conf/ora*
Potenza max assorbita	3100W	3250W
Aria compressa	6 bar/ 0,6 NI/p	6 bar/ 0,6 NI/p
Dimensioni macchina (L x P x H)	2180 x 1545 x 1710 mm	2180 x 1545 x 1710 mm

* La velocità di produzione dipende dalle dimensioni prodotto e dal materiale utilizzato

AE AUDION
Packaging machines

gandus[®]
SALDATRICI
PACKAGING MACHINES

Gandus Saldatrici S.r.l.
Via Milano, 5 - 20010 Cornaredo (Milano) - Italy
Tel. +39 02 93.19.41 - Fax + 39 02 93.56.88.03
info@gandus.it - www.gandus.it

Importatore esclusivo per l'Italia